



Tento dokument má pouze informativní charakter.

### KOMAPRIM 3v1

#### BÁZE

Základní & vrchní antikorozní barva na kov

#### Oblast použití

• barva na ocel, zoxidovanou pozinkovanou ocel nebo železo • vhodný na ocelové konstrukce, kontejnery, strojní součásti, střechy, vrata, sloupy • interiér & exteriér

#### Přednosti

• výborný antikorozní účinek – efektivní kombinace bariérového a inhibičního efektu • multifunkčnost - spojuje vlastnosti základu i vrchní barvy • rychlé schnutí • dobrá kryvost & dlouhodobá ochrana před povětrnostními vlivy • neobsahuje těžké kovy • připraven k použití bez základové barvy

#### Charakteristika

Typ výrobku jednovrstvý nátěr na kovy

Barevné odstíny barevná paleta dle vzorníku Dulux, ČSN, RAL, NCS

Stupeň lesku poloslesklý

Pojivo alkydová pryskyřice

Ředidlo max 10 %: S 6006 – štětec, váleček, S 6001 – stříkání (ředění je možné pouze do výše limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC ve výrobku viz níže)

Balení uvedeno v ceníku

Oblast použití multifunkční nátěry na ocel nebo zoxidovanou pozinkovanou ocel pro exteriér i interiér, na konstrukce, vrata, střechy, sloupy

Vlastnosti vynikající přilnavost, rychlé zasychání, dlouhodobá ochrana, mnohostranné využití, jednoduchá aplikace, zajímavá paleta odstínů

Způsob aplikace štětcem, válečkem, stříkáním

#### Technické údaje

Viskozita 150 – 200 s (kelímek  $\Phi$  4 mm ISO 2431)

Hustota 1,32 g/cm<sup>3</sup> podle barevného odstínu

Obsah organických rozpouštědel (VOC) cca 0,43 kg/kg

Obsah celkového organického uhlíku (TOC) 0,37 kg/kg

Obsah netěkavých látek (sušina) 41 – 45 % obj.

Vydatnost 10 – 12 m<sup>2</sup>/l

Doba schnutí přetřatelny po cca 6 hodinách

Přilnavost max. stupeň 1

Teplota při zpracování 5 – 25 °C, neaplikovat b ěhem deště a mlhy

Doporučená tloušťka vrstvy 30 – 40  $\mu$ m (suchá) / 1 vrstva

Čistění čistění pomůcek – S 6006 nebo jiné běžné ředidlo

Skladování v suchém čistém skladu při + 5 až + 25 °C

Doba skladovatelnosti do data uvedeného na obalu

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek pro barvy a laky: kategorie A (i) RNH:

500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 499 g/l VOC.

### TECHNICKÝ LIST

Datum vydání technického listu: 1. 2. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.

Tento dokument má pouze informativní charakter.

#### Příklady nátěrového postupu

Nátěr oceli – KOMAPRIM 3v1 se nanáší na suchý, odmaštěný, očištěný ocelový podklad, zbavený rzi, případných nepřilnavých zbytků starých nátěrů a prachu. Před použitím KOMAPRIM 3v1 důkladně zamíchejte a naředte doporučeným ředidlem. Aplikuje se ve 2 – 3 vrstvách podle náročnosti aplikace. První vrstvu doporučujeme aplikovat štětcem nebo vysokotlakým stříkáním.

Nátěr zoxidované pozinkované oceli – Při nátěru starších, zoxidovaných pozinkovaných předmětů doporučujeme pečlivě obrousit rezivělá místa, odstranit důkladně případné nepřilnavé zbytky starších nátěrů, celou plochu přebrousit, zbavit prachu a důkladně odmastit. Aplikuje se ve 2 – 3 vrstvách podle náročnosti aplikace. První vrstvu doporučujeme aplikovat štětcem nebo vysokotlakým stříkáním. Při aplikacích v interiérech lze snížit počet vrstev.

Poznámka – Při nižších teplotách a vysoké vlhkosti se intervaly mezi nátěry prodlužují.

#### Bezpečnost práce a ochrana zdraví

Vyhnete se kontaktu s kůží a očima. Může vyvolat alergickou reakci. Používejte v dobře větraných prostorách. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etiketě výrobku nebo uvedené v bezpečnostním listu. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy. Po požití nevyvolávejte zvracení.

#### Ekotoxikologické vlastnosti a odstranění odpadů

Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob odstranění odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

#### Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřebné je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblastí použití a podmínkám při zpracování – aplikacích. Uživatelé zodpovídají za správné použití výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivňovat konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

ZDROJ: Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4  
Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Sestava je dodávána v základní barvě. Doporučujeme ruční nátěr barvou Hammerite (3-4nátěry).  
Barvy objednávejte na [www.plotybrany.com/cz/prislusenstvi/eshop/f54b33/barvy-hammerite](http://www.plotybrany.com/cz/prislusenstvi/eshop/f54b33/barvy-hammerite).